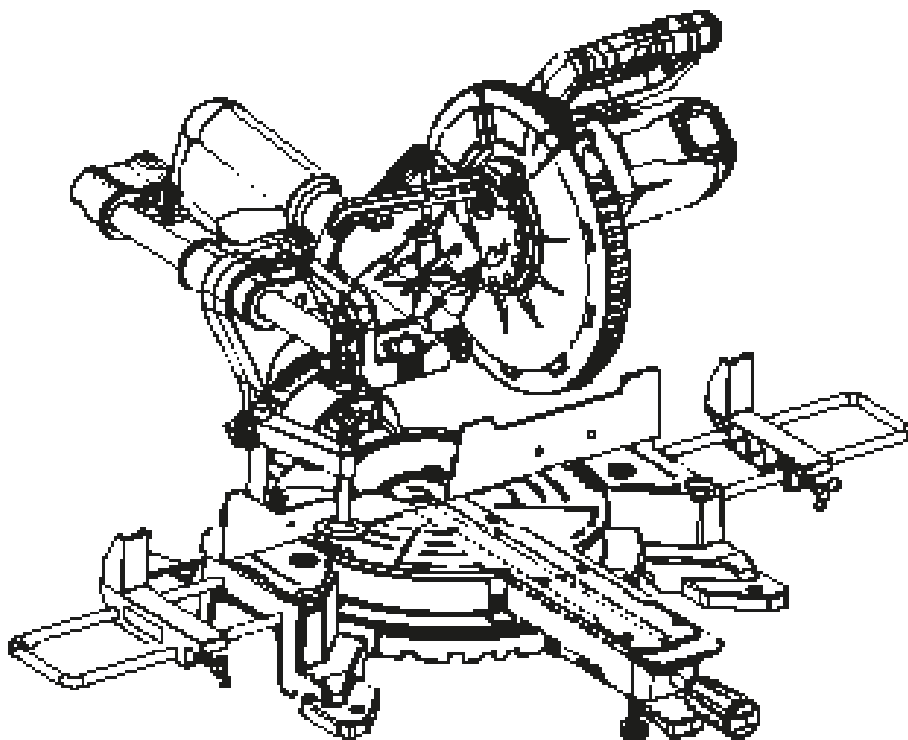




JCB-MS-254SB

Eredeti kezelési útmutató fordítása

ÁLTALÁNOS FIGYELMEZTETÉSEK ÉS LESELEJTÉZÉS



A sérülésveszély csökkentése érdekében a felhasználónak el kell olvasnia a kezelési útmutatót.



Ez a szimbólum az egész kézikönyvben használatos, hogy figyelmeztesse a felhasználót a lehetséges kockázatokra. Kérjük, olvassa el és értse meg ezeket a részeket a készülék használatbavétele előtt.



Személyi védőfelszerelést, például fülvédő, szemvédő, védőkesztyű és por-maszk kell viselni a készülék működése közben.



A készüléket nem szabad esőnek kitenni vagy vízbe meríteni.



Ügyeljen, nehogy a készülék bármely része lánggal érintkezzen vagy meggyuladjon.



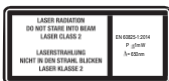
II. védelmi besorolású (kettős szigetelésű)



Figyelmeztetés! Sérülésveszély! Ne érintse meg a mozgó vágótárcsát!



A gérvágó 2. besorolású lézerrel van felszerelve.
Ne nézzen a lézersugárba



A gyártás hónapja és éve a termék sorozatszámán belül megtalálható pl. HHÉPPAXXXXX.
Ahol a gyártási hónap (HH) és a gyártási év (ÉÉ) szerepel.

JCB-MS-254SB A szerszám megnevezése (MS – Gérvágó fűrész, 254SB – 254mm vágótárcsa)

Tartalomjegyzék

ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK	4
BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK GÉRFŰRÉSZEKHEZ	6
Biztonsági utasítások a fűrészláncok kezeléséhez	8
ELEMEK LISTÁJA	10
MŰSZAKI ADATOK	12
REZGÉSRE VONATKOZÓ INFORMÁCIÓK	13
KEZELÉSI UTASÍTÁSOK	14
Rendeltetésszerű használat	14
A berendezés indítása előtt	15
Összeszerelés és üzem	16
A fűrész összeszerelése	16
Az ütköző precíziós beállítása 90°-os keresztvágáshoz	17
Keresztvágás 90° és forgóasztal 0°	18
Keresztvágás 90° és forgóasztal 0° - 45°	19
Az ütköző precíziós beállítása 45°-os keresztvágáshoz	19
Ferdevágás 45° és forgóasztal 0°	20
Gévágás 45° és forgóasztal 0° - 45°	21
Vágási mélység lehatárolása	21
Fűrészpor gyűjtőzsák	21
A fűrészláncok cseréje	22
KARBANTARTÁS ÉS ELEKTROMOS CSATLAKOZÁS	23
Karbantartás	23
Elektromos csatlakozás	23
Szállítás	24
Tárolás	25
ELTÁVOLÍTÁS ÉS ÚJRAHASZNOSÍTÁS	25
GARANCIA	26
EU/EK - MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT	28



ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

FIGYELMEZTETÉS!

Olvassa el az elektromos szerszámhoz mellékelt összes biztonsági figyelmeztetést, utasítást és specifikációt.

Az alábbi utasítások be nem tartása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat. A figyelmeztetésekben szereplő „elektromos eszköz” kifejezés az Ön hálózatról működtetett (vezetékes) elektromos vagy akkumulátoros (vezeték nélküli) elektromos eszközeire vonatkozik.

Őrizze meg az összes figyelmeztetést és utasítást későbbi használatra.

1 Munkahelyi biztonság

- a A munkaterületet tartsa tisztán és jól megvilágítva.
 - A zsúfolt vagy sötét területek balesetekhez vezethetnek.
- b Ne működtesse az elektromos eszközöket robbanásveszélyes környezetben, például gyúlékony folyadékok, gázok vagy por jelenlétében.
 - Az elektromos eszközök szikrákat hoznak létre, amelyek meggyújthatják a port vagy a gőzöket.
- c Az elektromos eszköz használata közben tartsa távol a gyerekeket és a bárméskodókat.
 - A zavaró tényezők elterelhetik a figyelmét.

2 Elektromos biztonság

- a Az elektromos eszköz csatlakozójának illeszkednie kell az aljzathoz. Soha semmilyen módon ne módosítsa a csatlakozót. Ne használjon adapterdugót földelt elektromos eszközökhöz.
 - A nem módosított dugók és a megfelelő aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.
- b Kerülje el, hogy teste érintkezzen földelt felületekkel, mint például csövek, radiátorok, tűzhelyek és hűtőszekrények.
 - Fennáll az áramütés veszélye, ha teste földelve van.

- c Ne tegye ki az elektromos szerszámot esőnek vagy nedves körülményeknek.

- Az elektromos eszközbe jutó víz növeli az áramütés kockázatát.

- d Ne sértse meg a kábelt. Soha ne használja a kábelt az elektromos eszköz hordozására, húzására vagy kihúzására. Tartsa távol a kábelt hőtől, olajtól, éles szélektől vagy mozgó alkatrészekről.

- A sérült vagy összegabalyodott vezetékek növelik az áramütés kockázatát.

- e Ha az elektromos eszközt a szabadban használja, használjon kültéri használatra alkalmas hosszabbítót.

- A kültéri használatra alkalmas kábel használata csökkenti az áramütés veszélyét.

Ha elkerülhetetlen az elektromos eszköz nyirkos helyen történő használata, használjon hibaáram-védelemmel (RCD) védett tápellátást.

- Az RCD használata csökkenti az áramütés kockázatát.

3 Személyi biztonság

- a Legyen éber, figyelje, mit csinál, és használja a józan esztét, amikor elektromos kéziszerszámot használ. Ne használjon szerszámokat ha fáradt vagy kábítószer, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll.

- Egy pillanatnyi figyelmetlenség az elektromos eszköz használata közben súlyos személyi sérülést okozhat.

- b Használjon biztonsági felszereléseket. Mindig viseljen védőszemüveget.

- A megfelelő körülmények között használt védőfelszerelések, például porálarc, csúszásmentes biztonsági cipő, védősisak vagy hallásvédő csökkenti a személyi sérüléseket.

- c Akadályozza meg a véletlen indítást. Győződjön meg arról, hogy a kapcsoló kikapcsolt állásban van, mielőtt az áramforráshoz és/vagy akkumulátorcsomaghoz csatlakoztatja, felveszi vagy hordozza az eszközt.
 - Balesetveszélyes, ha az elektromos eszközt úgy viszi, hogy az ujját a kapcsolón tartja, vagy ha a bekapcsolt elektromos eszközt áram alá helyezi.
 - d Az elektromos eszköz bekapcsolása előtt távolítson el minden beállító kulcsot vagy csavarkulcsot.
 - Az elektromos eszköz forgó részében hagyott csavarkulcs vagy kulcs személyi sérülést okozhat.
 - e Ne inogjon. Mindig álljon biztosan a lábán és tartsa meg az egyensúlyát.
 - Ez lehetővé teszi az elektromos eszköz jobb irányítását váratlan helyzetekben.
 - f Megfelelően öltözködjön. Ne viseljen bő ruházatot vagy ékszert. Haját és ruházatát tartsa távol a mozgó részekről.
 - A laza ruházat, ékszer, hosszú haj beakadhat a gép mozgó részei közé.
 - g Ha a porszívó és -gyűjtő berendezések csatlakoztatására rendelkezésre állnak eszközök, gondoskodjon ezek csatlakoztatásáról és megfelelő használatáról.
 - A porgyűjtő használata csökkentheti a por által okozott veszélyeket.
 - h Ne hagyja, hogy a megszerzett ismeretek önellenőrzötté tegyék és figyelmen kívül hagyja az eszközre vonatkozó biztonsági elveket.
 - Egy gondatlan cselekvés a másodperc töredéke alatt súlyos sérülést okozhat.
- 4 Az elektromos eszköz használata és gondozása**
- a Ne erőltesse az elektromos eszközt. Használja az alkalmazásnak megfelelő elektromos szerszámot.
 - A megfelelő elektromos szerszám jobban és biztonságosabban végzi el a munkát a tervezett sebesség mellett.
 - b Ne használja az elektromos szerszámot, ha a kapcsoló nem kapcsolja be és ki.
 - Az olyan elektromos szerszám, amely nem vezérelhető a kapcsolóval, veszélyes, ezért meg kell javítani.
 - c Húzza ki a csatlakozódugót az áramforrásból, mielőtt bármilyen beállítást végezne, tartozékokat cserélne vagy az elektromos szerszámokat tárolná.
 - Az ilyen megelőző biztonsági intézkedések csökkentik az elektromos szerszám véletlen szerű elindításának kockázatát.
 - d A használaton kívüli elektromos szerszámokat gyermekektől elzárva tárolja, és ne engedje, hogy olyan személyek kezeljék az elektromos szerszámot, akik nem ismerik az elektromos kéziszerszámot vagy az utasításokat.
 - Az elektromos szerszámok veszélyesek szakképzetlen felhasználók kezében.
 - e Tartsa karban az elektromos szerszámokat. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek nincsenek-e elállítódva vagy beszorulva, nincs-e törött alkatrész, és minden olyan körülményt, amely befolyásolhatja az elektromos szerszám működését. Ha megsérült, használat előtt javíttassa meg az elektromos szerszámot.
 - Sok balesetet a rosszul karbantartott elektromos szerszámok okoznak.
 - f Tartsa a vágószerszámokat élesen és tisztán.
 - A megfelelően karbantartott, éles vágóékekkel rendelkező vágószerszámok kisebb valószínűséggel ragadnak be, és könnyebben kezelhetők.
 - g Az elektromos szerszámot, a tartozékokat és a szerszámhegyeket stb. az utasításoknak megfelelően használja, figyelembe véve a munkakörülményeket és az elvégzendő munkát.



- Ha az elektromos kéziszerszámot a tervezettől eltérő műveletekre használja, veszélyes helyzet alakulhat ki.

h Tartsa a fogantyúkat és a megfogó felületeket szárazon, tisztán valamint olaj- és zsírmentesen.

- A csúszós fogantyúk és a megfogó felületek nem teszik lehetővé a szerszám biztonságos kezelését és irányítását váratlan helyzetekben.

5 Szerviz

a Az elektromos szerszámot szakképzett szerelővel javíttassa, kizárólag azonos cserealkatrészek felhasználásával.

- Ez biztosítja az elektromos szerszám biztonságának megőrzését.

BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK GÉRVÁGÓ FŰRÉSZEKHEZ

1 A gérvágó fűrészek fa vagy faszzerű termékek vágására szolgálnak, nem használhatók koptató vágókorongokkal vastartalmú anyagok, például rudak, csapok stb. vágására.

- A koptató por a mozgó alkatrészek, például az alsó védőburkolat beszorulását okozza. A koptató vágásból származó szikrák megégetik az alsó védőburkolatot, a vágásbetétet és más műanyag alkatrészeket.

2 Amikor csak lehetséges, használjon leszorítókat a munkadarab megtartására. Ha kézzel tartja a munkadarabot, mindig tartsa a kezét legalább 100 mm-re a fűrész tárcsa mindkét oldalától. Ne használja ezt a fűrész olyan darabok vágására, amelyek túl kicsik ahhoz, hogy biztonságosan rögzítsék vagy kézben tartsák.

- Ha a kezét túl közel helyezi a fűrész tárcsához, megnő a sérülés veszélye a fűrész tárcsával való érintkezése miatt.

3 A munkadarabnak stabilnak kell lennie, és mind a vázhoz, mind az asztalhoz kell szorítani vagy tartani kell. Semmilyen módon ne továbbítsa a munkadarabot a fűrész tárcsához, vagy vágjon „szabadkézzel”.

- A nem rögzített vagy mozgó munkadarabok nagy sebességgel kirepülhetnek, ami sérülést okozhat.

4 Tolja át a fűrész a munkadarabon. Ne húzza át a fűrész a munkadarabon. Vágáshoz emelje fel a fűrész fejet és vágás nélkül húzza a munkadarab fölé, indítsa el a motort, nyomja le a fűrész fejet és nyomja át a fűrész a munkadarabon.

- Húzással történő vágás esetén a fűrész tárcsa felmászik a munkadarab tetejére, és hevesen a kezelő felé löki a fűrész tárcsa egységet.

5 Soha ne nyúljon át a tervezett vágási vonalon sem a fűrész tárcsa előtt, sem mögötte.

- A munkadarab „keresztkezes” megtámasztása, azaz a munkadarab tartása bal kezével a fűrész tárcsától jobbra vagy fordítva nagyon veszélyes.

6 Ne nyúljon a korlát mögé 100 mm-nél közelebb a fűrész tárcsa egyik oldalához sem, hogy eltávolítsa a fadarabokat, vagy bármilyen más okból, miközben a fűrész tárcsa forog.

- Előfordulhat, hogy a forgó fűrész tárcsa közelsége a kezéhez nem egyértelmű, és Ön súlyosan megsérülhet.

7 Vágás előtt ellenőrizze a munkadarabot. Ha a munkadarab meghajlott vagy megvetemedett, rögzítse úgy, hogy a meghajlott felület a korlát felé legyen. Mindig ügyeljen arra, hogy a vágási vonal mentén ne legyen rés a munkadarab, a korlát és az asztal között.

- A meggörbült vagy megvetemedett munkadarabok elcsavarodhatnak vagy elmozdulhatnak, és a forgó fűrész tárcsa beszorulását okozhatja vágás közben. A munkadarabban nem lehetnek szögek vagy idegen tárgyak.



- 8 Ne indítsa el a fűrész, amíg az asztalon nincs minden szerszám, fatörmelék stb. eltávolítva, kivéve a munkadarabot.
- A forgó tárcsával érintkező apró törmelékek, laza fadarabok vagy egyéb tárgyak nagy sebességgel kivetődhetnek.
- 9 Egyszerre csak egy munkadarabot vágjon.
- Az egymásra helyezett több munkadarabot nem lehet megfelelően rögzíteni vagy merevíteni, és vágás közben rátapadhatnak a tárcsára vagy elmozdulhatnak.
- 10 Használat előtt győződjön meg arról, hogy a gérfűrész vízszintes, szilárd munkafelületre szerelték fel vagy helyezték el.
- A vízszintes és szilárd munkafelület csökkenti annak veszélyét, hogy a gérfűrész instabillá váljon.
- 11 Tervezze meg munkáját. Minden alkalommal, amikor módosítja a ferde vagy gérszög beállítását, győződjön meg arról, hogy az állítható korlát megfelelően van beállítva, hogy megtámaszsa a munkadarabot, és ne zavarja a tárcsát vagy a védőburkolat rendszert.
- A szerszám bekapcsolása nélkül, és ha nincs munkadarab az asztalon, mozgassa végig a fűrész tárcsát egy teljes szimulált vágáson, hogy biztosítsa, hogy ne legyen a korlát akadályozva vagy annak elvágásának veszélye.
- 12 Biztosítson megfelelő támasztékot, például asztalhosszabbítót, fűrészbakokat stb. az asztallapnál szélesebb vagy hosszabb munkadarabhoz.
- A gérvágó asztalnál hosszabb vagy szélesebb munkadarabok felborulhatnak, ha nem támasztják alá biztonságosan. Ha a levágott darab vagy munkadarab felborul, felemelheti az alsó védőburkolatot, vagy a forgó tárcsa kivetetheti.
- 13 Ne használjon más személyt asztalhosszabbítás helyettesítésére vagy kiegészítő támasztékként.
- A munkadarab instabil alátámasztása a fűrész tárcsa beszorulását vagy a munkadarab elmozdulását okozhatja a vágási művelet során behúzza Önt és segédjét a forgó tárcsához.
- 14 A levágott darab semmilyen módon se akadhat a forgó tárcsába vagy nyomódhat hozzá.
- Ha be van szorítva, azaz hosszanti ütközők használatakor, a levágott darab a tárcsához ékelődhet, és hevesen kivetődhet.
- 15 Mindig olyan leszorítót vagy rögzítőelemet használjon, amelyet úgy terveztek, hogy megfelelően tartson kerek anyagokat, például rudakat vagy csöveket.
- A rudak vágás közben hajlamosak elgurulni, aminek következtében a tárcsa „harap” és behúzza a munkadarabot a tárcsába az Ön kezével.
- 16 Hagyja, hogy a fűrész tárcsa elérje teljes sebességét, mielőtt leengedi a munkadarabhoz.
- Ez csökkenti a munkadarab kivetődésének kockázatát.
- 17 Ha a munkadarab vagy a fűrész tárcsa beszorul, kapcsolja ki a gérfűrész.
- Várja meg, amíg az összes mozgó alkatrész leáll, majd húzza ki a dugót az áramforrásból és/vagy vegye ki az akkumulátort. Ezután szabadítsa ki az elakadt anyagot.
- Az elakadt munkadarabbal történő fűrészelés folytatása az irányítás elvesztését vagy a gérfűrész károsodását okozhatja.
- 18 A vágás befejezése után engedje el a kapcsolót, tartsa lenyomva a fűrészfejet, és várja meg, amíg a fűrész tárcsa leáll, mielőtt eltávolítaná a levágott darabot.
- Veszélyes kézzel nyúlni a szabadonfutó tárcsa közelébe.

19 Tartsa szilárdan a fogantyút, ha nem teljes vágást végez, vagy amikor elengedi a kapcsolót, mielőtt a fűrészfej teljesen alsó helyzetben lenne.

– A fűrész fékezése miatt a fűrészfej hirtelen lefelé húzódhat, ami sérülésveszélyt okozhat.



FIGYELMEZTETÉS!

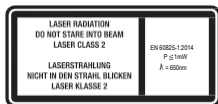
Ez az elektromos szerszám működés közben elektromágneses mezőt hoz létre. Ez a mező bizonyos körülmények között zavarhatja az aktív vagy passzív orvosi implantátumokat. A súlyos vagy halálos sérülések kockázatának csökkentése érdekében azt javasoljuk, hogy az orvosi implantátummal rendelkező személyek az elektromos kéziszerszám használata előtt konzultáljanak orvosukkal és az orvosi implantátum gyártójával.

Biztonsági utasítások a fűrészláncák kezelésére

- 1 Csak akkor használjon fűrészláncát, ha elsajátította a használatukat.
- 2 Ügyeljen a maximális sebességre. A fűrészláncán megadott maximális sebességet nem szabad túllépni. Ha meg van adva, vegye figyelembe a sebességtartományt.
- 3 Ügyeljen a motor/fűrészlánc forgásirányára.
- 4 Ne használjon repedt fűrészláncát. Dobja ki a repedt fűrészláncákat. Javítás nem megengedett.
- 5 Tisztítsa le a zsírt, olajat és vizet a szorítófelletekről.
- 6 Ne használjon laza szűkítőgyűrűket vagy perseyeket a fűrészlánc furatának csökkentésére.
- 7 Győződjön meg arról, hogy a fűrészlánc rögzítésére szolgáló rögzített szűkítő gyűrűk azonos átmérőjűek, és legalább a vágólap szélességének 1/3-át teszik ki.
- 8 Győződjön meg arról, hogy a rögzített szűkítő gyűrűk párhuzamosak egymással.
- 9 Óvatosan bányon a fűrészláncával. Ezeket ideálisan az eredeti csomagolásban vagy speciális tartókban kell azokat tárolni. Viseljen munkakesztyűt a tapadás javítása és a sérülésveszély további csökkentése érdekében.
- 10 A fűrészláncák használata előtt győződjön meg arról, hogy minden védőeszköz megfelelően rögzítve van.
- 11 Használat előtt győződjön meg arról, hogy a fűrészlánc megfelelő az elektromos szerszám műszaki követelményeinek, és megfelelően rögzítve van.
- 12 Csak a szállított fűrészláncát használja fa és műanyag vágásához, fémek megmunkálásához soha.



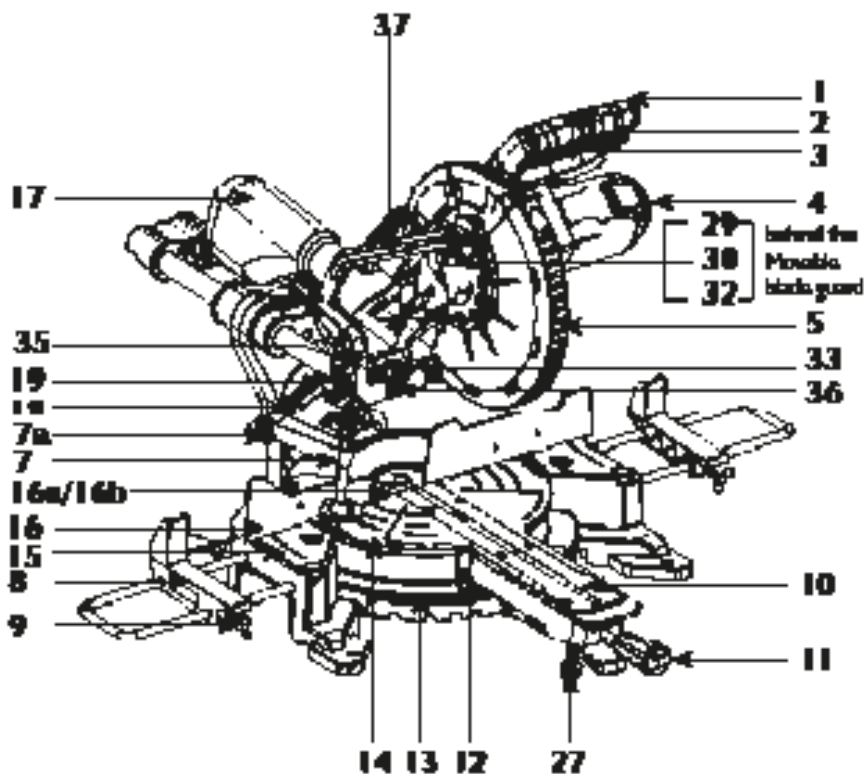
Figyelem: Lézersugárzás Ne nézzen bele a 2. besorolású lézersugárba



Megfelelő óvintézkedésekkel óvja magát és környezetét a balesetektől!

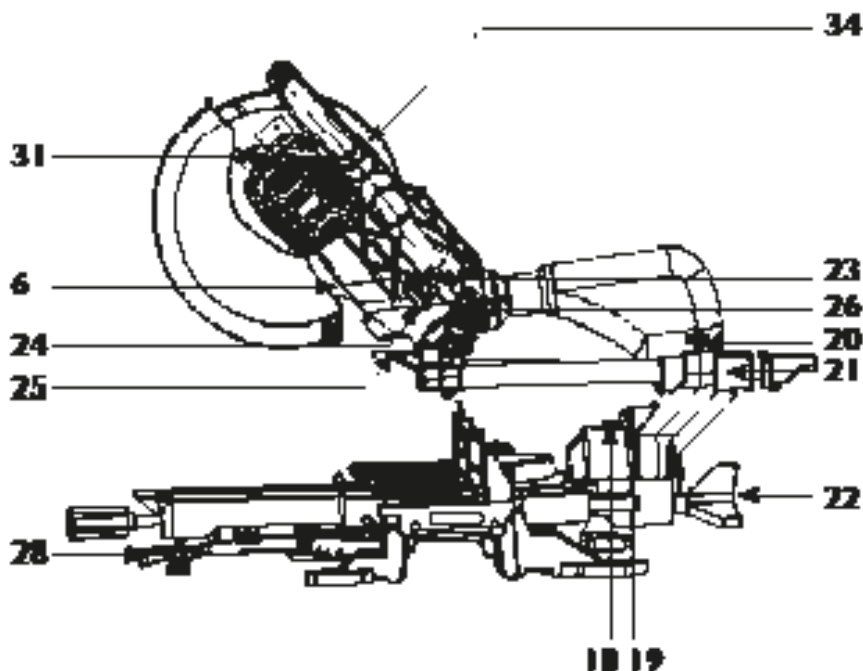
- Védtelen szemmel ne nézzon közvetlenül a lézersugárba.
- Soha ne nézzon a sugár útjába.
- Soha ne irányítsa a lézersugarat tükröződő felületek, személyek vagy állatok felé. Még az alacsony teljesítményű lézersugár is károsíthatja a szemet.
- Vigyázat – az itt leírtaktól eltérő módszerek veszélyes sugárzási ártalmakat okozhatnak.
- Soha ne nyissa fel a lézermodult. A lézersugár váratlanul érheti Önt.
- A lézer nem cserélhető más típusú lézerre.
- A lézer javítását csak a lézer gyártója vagy meghatalmazott képviselője végezheti.

ELEMEK LISTÁJA



- | | |
|--|-----------------------------|
| 1. Kar | 11. Forgó asztal rögzítőkar |
| 2. BE-/kikapcsoló | 12. Mutató |
| 3. Rögzítőkar | 13. Ferdeségjelző skála |
| 4. Gépfő | 14. Elforguló asztal |
| 5. Mozgó tárcsaburkolat | 15. Fix vágóasztal |
| 6. Fűrész tárcsa | 16. Ütközősín |
| 7. Rögzítő eszköz | 16a Hosszabbító egység |
| 8. Munkadarab támasz | 16b Állítócsavar |
| 9. Rögzítőcsavar a munkadarab megtámasztásához | 17. Fűrészpor gyűjtőzsák |
| 10. Asztal betét | |

ELEMEK LISTÁJA



- | | |
|---------------------------------------|----------------------------|
| 18. Dőlésjelző skála | 28. Forgó asztal kioldókar |
| 19. Dőlésmutató | 29. Perem csavar |
| 20. Rögzítőcsavar a húzóvezetőhöz | 30. Külső perem |
| 21. Húzóvezető | 31. Orsó rögzítőgomb |
| 22. Rögzítőcsavar gomb | 32. Belső perem |
| 23. Rögzítőcsavar | 33. Lézer |
| 24. Csavar a vágásmélység határolóhoz | 34. Lézer bekapcsoló |
| 25. Ütköző a vágásmélység határolóhoz | 35. Lézerterület |
| 26. Rögzítőcsavar | 36. Lézertartó |
| 27. Támasztóláb | 37. Vezetőrúd |

MŰSZAKI ADATOK

AC motor	220 - 240V ~ 50Hz
Teljesítmény	2000W
Üresjárat fordulatszám n	5000/min
Keményfém fűrészlárcsa	254 x 30 x 3,0mm
Fogak száma	60
Dőlési tartomány	-45° / 0° / +45°
Ferdevágás	0° - 45° balra
Vágótárcsa szélesség 90°-nál	315 x 90 mm
Vágótárcsa szélesség 45°-nál	215 x90 mm
Vágótárcsa szélesség 2 x 45°-nál (kettős dőlésű vá-	215 x 40 mm
Védelmi osztály	11 / 
Nettó / bruttó súly	16.4 / 20.0 kg
Lézer osztály	2
Lézer hullámhossz	650nm
lézer kimenet	≤ 1mW

A műszaki változtatás joga fenntartva!


FIGYELMEZTETÉS!

A munkadarabnak legalább 3 mm magasnak és 10 mm szélességűnek kell lennie.

Ügyeljen arra, hogy a munkadarab mindig rögzítve legyen a szorítószerkezettel.

REZGÉSRE ÉS ZAJRA VONATKOZÓ INFORMÁCIÓK

Az EN 62841 szabvány szerint meghatározott össz zajértékek

A súlyozott hangnyomás szint (L _{WA})	94,3 dB(A)
K bizonytalansági tényező	3 dB
A-súlyozott hangteljesítmény szint (L _{WA})	107,3 dB(A)
K bizonytalansági tényező	3 dB
Viseljen fülvédőt, ha a hangnyomás meghaladja a 80 dB(A) értéket	



FIGYELMEZTETÉS!

Viseljen fülvédőt.

A hosszabb időn keresztül ható nagy zaj a hallás elvesztését

okozhatja. A fent említett zajkibocsátási értékeket szabványos vizsgálati eljárással mértük, és felhasználhatók az elektromos szerszámok összehasonlítására.

A fent említett zajkibocsátási értékek a kitettség előzetes becsléséhez is felhasználhatók.

Figyelmeztetés:

Az elektromos kéziszerszám tényleges használata során fellépő zajkibocsátás a használt elektromos szerszámtól, különösen a megmunkálendő munkadarab típusától függően eltérhet a fent említett értékektől. Próbálja meg a lehető legalacsonyabb szinten tartani a zajkibocsátást, például a munkaidő korlátozásával. Ilyenkor figyelembe kell venni azt az időt, amikor a szerszám ki volt kapcsolva vagy üresjáratban működik.



KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

Rendeltetésszerű használat

A húzó-, kereszt- és gérvágó fűrész fa és műanyag keresztvágására alkalmas, a gép méretének megfelelően. A fűrész nem alkalmas tűzifa vágására.

FIGYELMEZTETÉS!

Ne használja a fűrész a jelen útmutatóban leírtaktól eltérő anyagok vágására.

FIGYELMEZTETÉS!

A szállított fűrész tárcsa csak fa fűrészelésére szolgál! Ne használja ezt a tárcsát műanyag fűrészeléséhez!

A berendezést csak az előírt célra szabad használni. Minden más használat nem rendeltetésszerű használatnak minősül. Az ebből eredő bármilyen kárért vagy sérülésért a felhasználó/üzemeltető, és nem a gyártó felelős.

A berendezést csak megfelelő fűrész tárcsával szabad üzemeltetni. Tilos bármilyen típusú vágókorongot használni.

A berendezés megfelelő használatához be kell tartania az ebben a kezelési útmutatóban található biztonsági tudnivalókat, összeszerelési és kezelési utasításokat is.

Minden, a berendezést használó és szervizelő személynek meg kell ismernie ezt a kezelési útmutatót, és tájékozottnak kell lenniük a berendezés lehetséges veszélyeiről. Ezenkívül feltétlenül be kell tartani a helyi érvényben lévő balesetmegelőzési előírásokat. Ugyanez vonatkozik a munkahelyi általános egészségvédelmi és biztonsági szabályokra is.

A gyártó nem vállal felelősséget a berendezésen végrehajtott változtatásokért, illetve az ilyen változtatásokból eredő károkért. Még akkor is, ha a berendezést az előírásoknak megfelelően használják, még mindig lehetetlen bizonyos fennmaradó kockázati tényezőket kiküszöbölni. A következő veszélyek merülhetnek fel a gép felépítéséből és kialakításából adódóan:

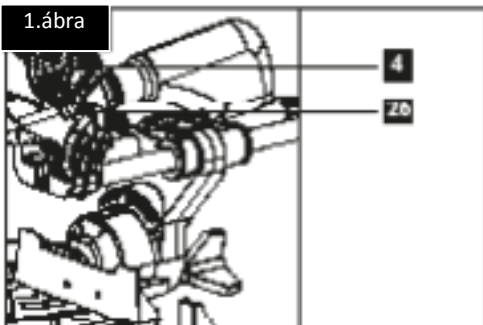
- A fűrész tárcsa megérintése a fedetlen tárcsaterületen.
- A forgó fűrész tárcsához való nyúlás (vágási sérülések).
- Munkadarabok és munkadarabrészek visszarúgása.
- Fűrész tárcsa törése.
- A hibás keményfém hegyek kiugrása a fűrész tárcsáról.
- Halláskárosodás, ha a fülvédőt nem használják szükség esetén.
- Zárt helyiségekben történő használat esetén káros fa- vagy műanyagpor kibocsátása.

A berendezés elindítása előtt

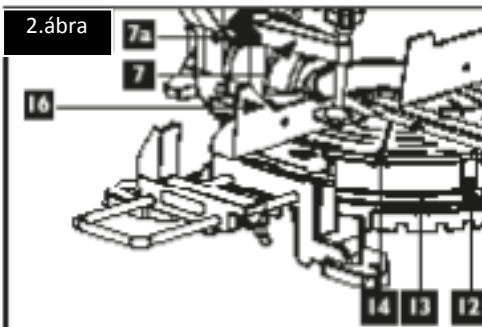
- A berendezést úgy kell felállítani, hogy biztonságosan álljon. Rögzítse a gépet egy munkapadra vagy egy állványra 4 csavarral a rögzített fűrészasztalon (15) lévő furatokon keresztül.
- Minden burkolatot és biztonsági berendezést megfelelően fel kell szerelni a berendezés bekapcsolása előtt.
- Biztosítani kell, hogy a fűrészlánc szabadon forogjon.
- Ha korábban megmunkált fával dolgozik, ügyeljen az idegen tárgyakra, például szögekre vagy csavarokra stb.
- Mielőtt bekapcsolná a gépet, ellenőrizze, hogy a fűrészlánc megfelelően van-e felszerelve. A mozgó részeknek akadálytalanul kell mozogniuk.
- Mielőtt a berendezést az elektromos hálózathoz csatlakoztatja, győződjön meg arról, a hálózat adatai megegyeznek az adattáblán szereplő adatokkal.

Ne használja az elektromos szerszámot, ha a kapcsoló nem kapcsolja be és ki.

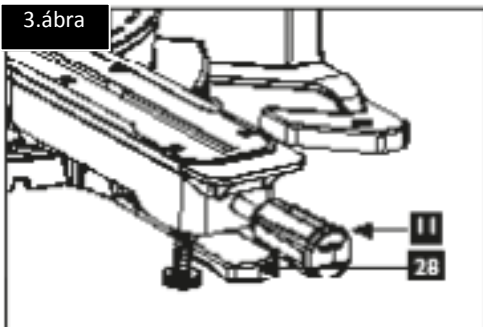
1.ábra



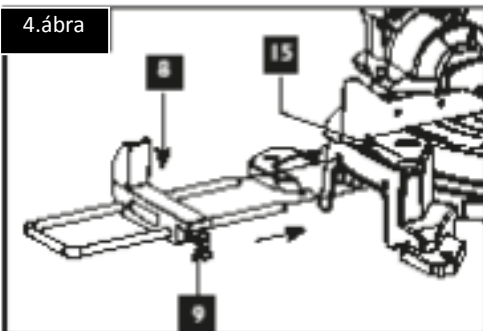
2.ábra



3.ábra



4.ábra



ÖSSZESZERELÉS ÉS ÜZEM



FIGYELMEZTETÉS!

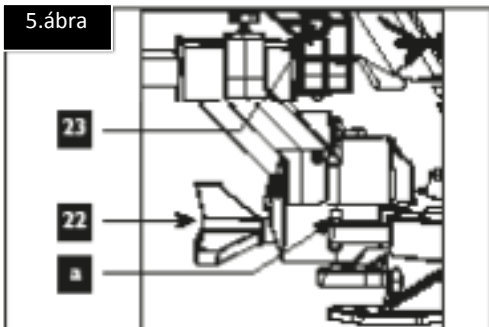
Saját biztonsága érdekében csak akkor csatlakoztassa a hálózati csatlakozót, ha az összes összeszerelési lépést befejezte, és elolvasta és megértette a biztonsági és kezelési utasításokat.

Emelje ki a fűrész a csomagolásból, és helyezze a munkapadra. (A fűrész elhelyezése a munkapadon – lásd az előző oldalt a „A berendezés indítása előtt” részben.)

A fűrész összeszerelése (1/2/3/4. ábra)

- A forgóasztal (14) beállításához lazítsa meg a rögzítőkart (11) kb. 2 fordulattal, és emelje fel a kioldókat (28).
- Fordítsa el a forgóasztalt (14) és a mutatót (12) a kívánt szög méretre a skálán (13), és rögzítse a rögzítőfogantyúval (11).
- A géphejet (4) enyhén lefelé nyomva és a rögzítőcsavart (23) a motortartóból egyidejűleg kivéve oldja ki a fűrész a legalacsonyabb helyzetből.
- Fordítsa fel a géphejet (4).
- A rögzítőszerszemet (7) a rögzített fűrészasztalon (15) bal vagy jobboldalon rögzíthető. Helyezze be a rögzítőeszközt (7) az ütközősín (16) hátsó oldalán lévő furatba, és rögzítse a csillagfogantyújú csavarral (7a).
- Helyezze a munkadarab-támaszokat (8) a rögzített fűrészasztalra (15) a 4. ábra szerint, és rögzítse a csavarral (9).
- A géphejet (4) max. 45°-kal balra lehet billenteni a rögzítőcsavar (22) kioldásával.

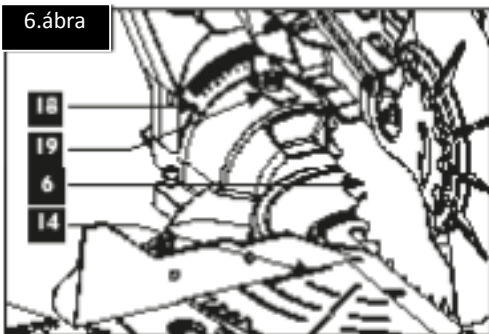
5.ábra



Az ütköző precíziós beállítása 90°-os keresztvágáshoz (1/5/6. ábra)

- Engedje le a gépfejet (4), és rögzítse a rögzítőcsavarral (23).
- Oldja ki a rögzítőcsavart (22).
- Helyezze a szögütközőt a fűrész tárcsa (6) és a forgóasztal (14) közé.
- Állítsa az állítócsavart (27), amíg a fűrész tárcsa (6) és a forgóasztal (14) közötti szög 90°-os nem lesz.

6.ábra

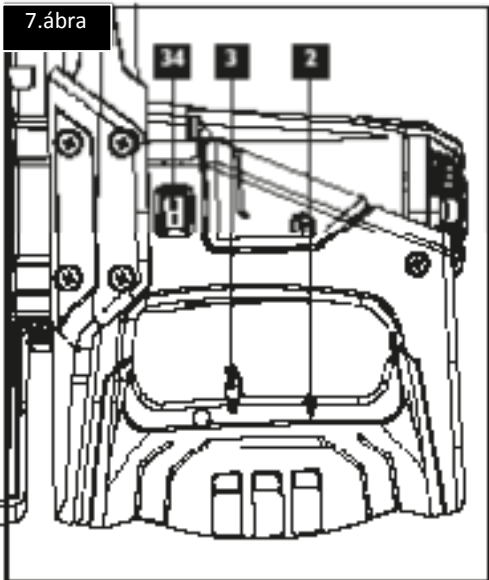


- Ezt követően ellenőrizze a szögjelző helyzetét. Ha szükséges, lazítsa meg a mutatót (19) egy Philips csavarhúzóval, állítsa 0°-ra a ferde skálán (18), és húzza meg újra a rögzítőcsavart.

Be- és kikapcsolás (7. ábra)

- A fűrész bekapcsolásához mozgassa a reteszelőkart (3) balra, majd nyomja le és tartsa lenyomva a be-/kikapcsoló gombot (2).
- A fűrész kikapcsolásához engedje el a be-/kikapcsoló gombot (2).

7.ábra



A lézer használatához szükség szerint működtesse a lézer BE/KI kapcsoló gombját (34).

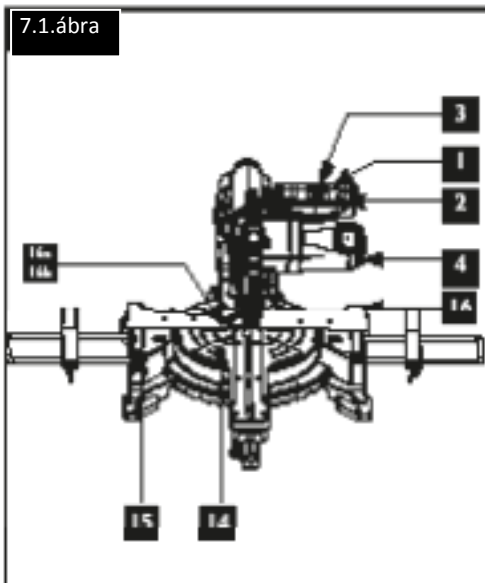
FIGYELMEZTETÉS! Soha ne tegye a kezét a vágási terület közelébe. A gérfűrész használata közben a megfelelő test- és kéztartás

megkönnyíti és biztonságosabbá teszi a vágást. A gyerekeket tartsa távol. Minden látogatót tartson biztonságos távolságban a gérfűrészről.



Győződjön meg arról, hogy a közelben tartózkodók távol vannak a fűrészről és a munkadarabtól. Ne erőltesse a fűrész. A tervezett ütemben jobban és biztonságosabban tudja végzi a munkát.

7.1. ábra



Keresztvágás 90° és forgóasztal 0° (7.1 ábra)

Kb. 100 mm-ig terjedő vágási szélességek esetén lehetőség van a fűrész vontatási funkciójának rögzítésére a rögzítőcsavar (20) a hátsó állásba való állításával. Ebben a helyzetben a gép keresztvágó üzemmódban üzemeltethető. Ha a vágási szélesség meghaladja a 100 mm-t, akkor gondoskodni kell arról, hogy a rögzítőcsavar (20) laza legyen, és a gépfej (4) tudjon mozogni.

- Nyissa ki az állítócsavart (16b) a mozgatható hosszabbító egységen (16a), és nyomja befelé a hosszabbítót (16a).
- A mozgatható hosszabbító blokkot (16a) a belső helyzettől elég távol kell rögzíteni ahhoz, hogy a hosszabbító blokk (16a) és a fűrész tárcsa (6) közötti távolság ne legyen több 8 mm-nél.
- A vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nem ütközhet-e össze a hosszabbító blokk (16a) és a fűrész tárcsa (6).
- Húzza meg ismét az állítócsavart (16b).

- Mozgassa a gépfejet (4) a felső helyzetbe.
- A fogantyúval (1) tolja hátra a gépfejet (4), és szükség esetén rögzítse ebben a helyzetben (a vágási szélességtől függően).
- Húzza vissza a rögzítőcsavart (23), hogy kioldja a gépfejet (4).
- Helyezze a vágandó fadarabot az ütközősínhez (16) és a forgóasztalra (14).
- Rögzítse az anyagot a leszorító szerkezettel (7) a rögzített fűrészasztalon (15), hogy megakadályozza az anyag elmozdulását a vágási művelet során.
- Mozgassa a rögzítőkart (3) balra, és nyomja meg a BE/KI kapcsolót (2) a motor indításához.

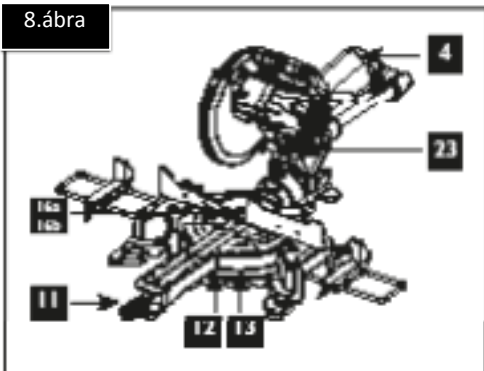
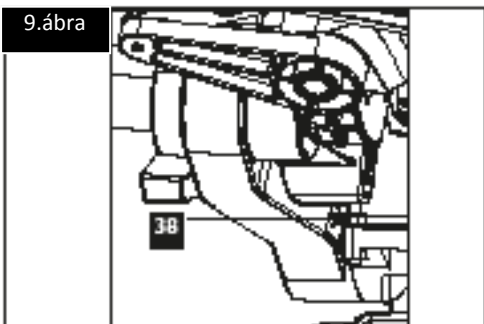
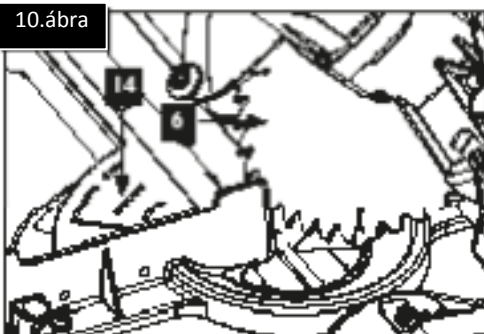
A helyén rögzített vonóvezetővel (21):

- A karral (1) mozgassa a gépfejet (4) egyenletesen és enyhe nyomással lefelé, amíg a fűrész tárcsa (6) teljesen át nem vágja a munkadarabot.

Ha a vonóvezető (21) nincs rögzítve:

- Húzza teljesen előre a gépfejet (4). Engedje le a kart (1) egészen az aljáig egyenes és enyhe lefelé nyomással. Most tolja lassan és egyenletesen a gépfejet (4) egészen hátrafelé, amíg a fűrész tárcsa (6) teljesen át nem vágja a munkadarabot.
- Amikor a vágási művelet befejeződött, mozgassa vissza a gépfejet (4) a felső (kiindulási) helyzetébe, és engedje el a bekapcsoló gombot (2).

FIGYELEM! A gép a visszahúzó rugó miatt automatikusan felfelé lökődik, azaz a vágás befejezése után ne engedje el a kart (1); ehelyett hagyja, hogy a gépfej lassan felfelé mozduljon, miközben enyhe ellennyomást gyakorol rá.

8.ábra

9.ábra

10.ábra


Keresztvágás 90° és forgóasztal 0° - 45° (8. ábra)

A keresztvágással az ütközősínhez képest balra is és jobbra is 0° -45°-os keresztvágások készíthetők.

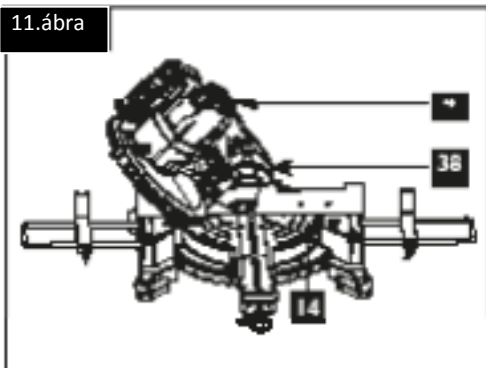
Fontos. 90°-os keresztvágások készítéséhez az állítható hosszabbítót (16a) a belső pozícióban kell rögzíteni.

- Nyissa ki az állítható ütközősín beállító csavarját (16b), és nyomja befelé az állítható ütközősín.
- A hosszabbító blokkot (16a) elég messze kell rögzíteni a legbelső pozíció előtt, hogy a hosszabbító blokk (16a) és a fűrészlánc (6) közötti távolság legfeljebb 8 mm legyen.
- A vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nem ütközhet-e össze a hosszabbító blokk (16a) és a fűrészlánc (6).
- Húzza meg ismét az állítócsavart (16b).
- Lazítsa meg a rögzítőkart (11), és emelje fel a kioldókart (28).
- A rögzítőkarral (11) állítsa be a forgóasztalt (14) a kívánt szögbe. A forgóasztalon lévő dőlésmutatónak (12) meg kell egyeznie a rögzített fűrészasztalon (15) lévő skálán (13) lévő kívánt szöggel.
- Húzza meg újra a rögzítőkart (11) a forgóasztal (14) rögzítéséhez.
- Végezzen vágást a „Keresztvágás 90°-ban és az asztal elfordítása 0°-ban” részben leírtak szerint.

Az ütköző precíziós beállítása gérvágáshoz 45°-ban (1/9/10 ábra)

- Engedje le a gépfejet (4), és rögzítse a rögzítőcsavarral (23).
- Rögzítse a forgóasztalt (14) 0°-os helyzetben.
- Oldja ki a rögzítőcsavart (22), és a karral (1) döntse meg a gépfejet (4) 45°-kal balra.
- 45° - a szögütköző helyzete a fűrészlánc (6) és a forgóasztal (14) között.

11.ábra



- Állítsa az állítócsavart (38), amíg a fűrészlánc (6) és a forgóasztal (14) közötti szög pontosan 45°-os nem lesz.
- Ezt követően ellenőrizze a szögjelző helyzetét. Ha szükséges, lazítsa meg a mutatót (19) egy Philips csavarhúzóval, állítsa 45°-ra a ferde skálán (18), és húzza meg újra a rögzítőcsavart.

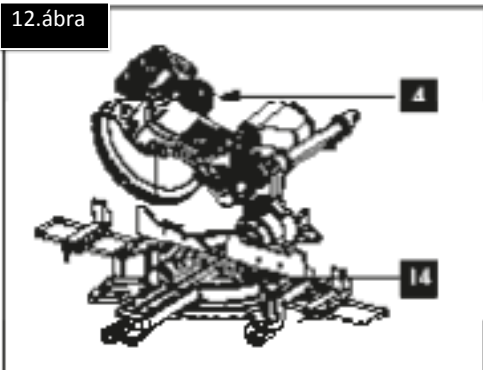
Ferde vágás 0°-45° és forgóasztal 0° (11. ábra)

A keresztvágó fűrészrel a munkafelülethez képest 0°-45°-os gérvágásokat lehet végezni.

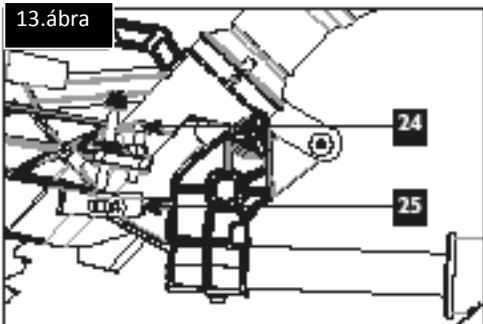
Fontos. Gérvágásokhoz (dőlt fűrészfej) a hosszabbító blokkot (16a) a külső pozícióban kell rögzíteni.

- Nyissa ki a hosszabbító blokk (16a) rögzítőcsavarját (16b), és tolja kifelé az állítható ütközősínt.
- A hosszabbító blokkot (16a) elég messze kell rögzíteni a legbelső pozíció előtt, hogy a hosszabbító blokk (16a) és a fűrészlánc (6) közötti távolság legfeljebb 8 mm legyen.
- A vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nem ütközhet-e össze a hosszabbító blokk hátsó (16a) és a fűrészlánc (6).
- Húzza meg ismét az állítócsavart (16b).
- Mozgassa a gépfejet (4) a felső helyzetbe.
- Rögzítse a forgóasztalt (14) 0°-os helyzetben.
- Lazítsa meg a rögzítőcsavart (22), és a karral (1) döntse balra a gépfejet (4), amíg a mutató (19) a kívánt szögértéket jelzi a skálán (18).
- Húzza meg ismét a rögzítőcsavart (22).
- Végezzen vágást a „Keresztvágás 90°-ban és a forgóasztal 0°-ban” című részben leírtak szerint.

12. ábra



13. ábra



Fontos. Gérvágásokhoz (dőlt fűrészfej) a hosszszabító blokkot (16a) a külső pozícióban kell rögzíteni.

- Oldja ki az állítócsavart (16b) a hosszszabító egységen (16a), és nyomja kifelé az állítócsavar (16b) sint.
- A hosszszabító blokkot (16a) elég messze kell rögzíteni a legbelső pozíció előtt, hogy a hosszszabító blokk (16a) és a fűrész tárcsa (6) közötti távolság legfeljebb 8 mm legyen.
- A vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nem ütközhet-e össze a hosszszabító blokk (16a) és a fűrész tárcsa (5).
- Húzza meg ismét az állítócsavart (16b).
- Mozgassa a gépfejet a felső helyzetébe.
- A karral (1) állítsa be a forgó asztalt (14) a kívánt szögbe (lásd még a „Keresztvágás 90°-ban és forgótányér 0°- 45°”)
- Húzza meg újra a beállítócsavart (20) a forgóasztal rögzítéséhez.

- Lazítsa ki a rögzítőcsavart (23)

Vágási mélység lehatárolása (13. ábra)

- A vágási mélység a csavarral (24) fokozatmentesen állítható. Ehhez lazítsa meg a csavaron (24) lévő recézett anyát. Mozgassa befelé a vágásmélység-határoló ütközőjét (25). Forgassa be vagy ki a csavart (24) a kívánt vágási mélység beállításához. Ezután húzza meg a csavaron (24) lévő recézett anyát.
- Ellenőrizze a beállítást egy próbavágással.

Fűrészporzsák (1. ábra)

A fűrészgép fűrészporzsákkal van felszerelve (17) a fűrészpor és forgács összegyűjtéséhez.

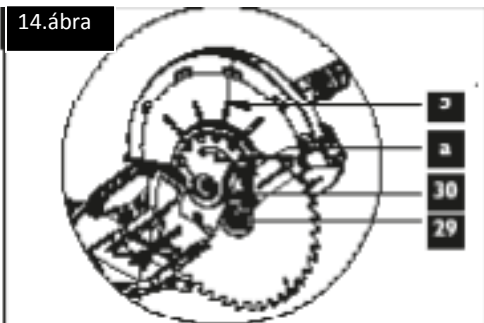
Nyomja össze a porzsákon lévő fémgűrűt, és rögzítse a motor területén lévő kimeneti nyíláshoz.

A fűrészporos zsák (17) az alján található cipzár ki nyitásával üríthető.

Gérvágás 0°- 45° és forgóasztal 0°- 45° (1/2/12. ábra)

A keresztvágó fűrészszel a munkafelülethez képest 0°-45°-ban balra, és ezzel egyidejűleg az ütközősínhez képest 0°-45°-ban balra vagy jobbra lehet gérvágásokat végezni (kettős gérvágás).

14.ábra



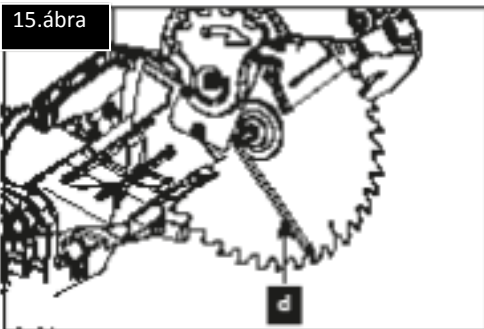
A fűrész tárcsa cseréje (14/15/16/17. ábra)

Fontos: Húzza ki a hálózati csatlakozót! • Viseljen munkakesztyűt, amikor a fűrész tárcsát cseréli. Sérülésveszély!

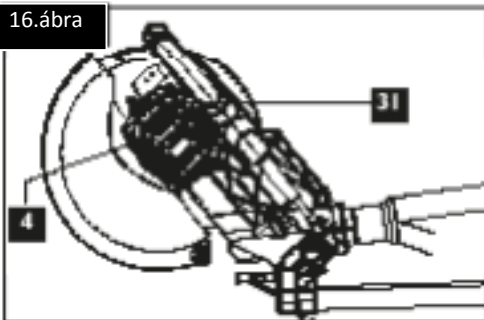
- Fordítsa fel a gépfejet (4).
- Vegye ki a fűrészburkolat kioldó csavarját (a).
- Fordítsa fel a fűrész tárcsa burkolatot (5) addig a pontig, ahol a fűrész tárcsa burkolatban (5) lévő mélyedés a peremcsavar (29) fölé kerül.
- Egyik kézzel nyomja meg az orsórögzítő gombot (31). Másik kezével helyezze be az imbuszkulcsot (d) a peremcsavarba (29).
- Nyomja meg erősen az orsórögzítő gombot (31), miközben a tárcsát az óramutató járásával megegyező irányba forgatja, amíg az orsórögzítő be nem kattan. Továbbra is nyomja, miközben meglazítja a peremcsavart.
- Engedje el az orsórögzítő gombot (31).
- Fordítsa jobbra a peremcsavart (29), és vegye ki a külső peremet (30).
- Vegye le a tárcsát (6) a belső peremről (32), és húzza ki lefelé.
- Óvatosan tisztítsa meg a peremcsavart (29), a külső peremet (30) és a belső peremet (32).
- A fűrész tárcsa felszerelését a fentiek fordított sorrendjében kell végezni

FIGYELEM: Illessze össze a tárcsán lévő forgásirány jelző nyilat a felső védőburkolaton lévő nyállal.

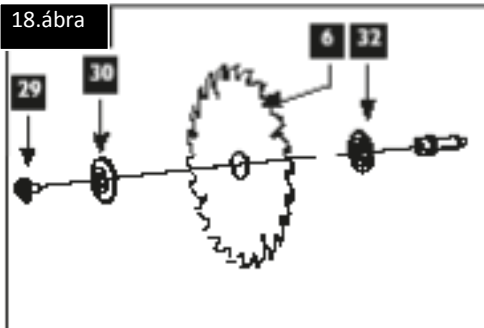
15.ábra



16.ábra



18.ábra



Karbantartás és elektromos csatlakozások

Karbantartás

FIGYELMEZTETÉS!

Bármilyen beállítási, karbantartási vagy szervizmunka előtt húzza ki a hálózati csatlakozót!

Általános karbantartási intézkedések

- Időnként törölje le a forgácsot és a port a gépről egy ruhával. A szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében havonta egyszer olajozza be a forgó alkatrészeket. Ne olajozza meg a motort.
- A műanyag tisztításához ne használjon maró hatású anyagokat.

A kefe ellenőrzése

Ellenőrizze a szénkeféket az első 50 üzemóra után új gépnél, vagy új kefék felszerelése után. Az első ellenőrzés elvégzése után 10 üzemóránként ismételje meg az ellenőrzést.

Ha a szén 6 mm-ig elkopott, vagy ha a rugó vagy a kontakthuzal megégett vagy megsérült, mindkét kefét ki kell

cserélni. Ha a kefék az eltávolítást követően használhatónak bizonyulnak, vissza lehet azokat helyezni.

A kefe cseréje

A gérfűrész kívülről hozzáférhető kefeegységgel rendelkezik, amelyet rendszeresen ellenőrizni kell, hogy nem kopott-e.

Ha cserére van szükség, járjon el az alábbiak szerint:

- Húzza ki a gérfűrész hálózati csatlakozóját.



FIGYELMEZTETÉS! A gérfűrészek kihúzásának elmulasztása véletlen indítást okozhat, ami súlyos személyi sérüléssel járhat.

- Csavarhúzóval távolítsa el a kefe sapkáját. A kefeegység rugós terhelésű, és kiugrik, amikor eltávolítja a kefesapkát.
- Ellenőrizze a kopást. Cserélje ki mindkét kefét, ha valamelyikben kevesebb, mint 5 mm hosszú szén maradt. Ne cserélje ki csak az egyik oldalon lévő kefét.
- Szerelje vissza az új kefeegységet. Győződjön meg arról, hogy a kefe határoló nyílása egy vonalban van a kefetartón lévő határolóval.
- Győződjön meg arról, hogy a kefesapka megfelelő irányban van (egyenes), és helyezze vissza.

Szervizinformációk

Kérjük, vegye figyelembe, hogy a termék alábbi részei normál vagy természetes kopásnak vannak kitéve, ezért a következő alkatrészekre is szükség van fogyóeszközként való használathoz.

Kopóalkatrészek*: Szénkefe, fűrész tárcsa, asztali betétek, porzsákok, akkumulátorok,

*Nem feltétlenül tartozik a szállítási terjedelembé

Elektromos csatlakozások

A beépített villanymotor csatlakoztatva van és üzemkész. A csatlakozás megfelel a vonatkozó VDE és DIN előírásoknak.

Az ügyfél hálózati csatlakozásának és a használt hosszabbító kábelnek is meg kell felelnie ezeknek az előírásoknak.

- A termék megfelel az EN62841-3-9 szabvány követelményeinek, és speciális csatlakozási feltételek vonatkoznak rá. Ez azt jelenti, hogy a termék használata nem minden csatlakozási ponton megengedett.

Fontos információk

Túlterhelés esetén a motor magától kikapcsol. A lehűlési idő után (az idő változó) a motor újra bekapcsolható.

Sérült elektromos csatlakozókábel

Az elektromos csatlakozókábelek szigetelése gyakran megsérül.

Ezt a következők okozhatják:

- Átjárási pontok, ahol a csatlakozókábelek ablakokon vagy ajtókon keresztül vezetnek.
- Megtörések keletkezhetnek, ahol a csatlakozókábel nem megfelelően lett rögzítve vagy elvezetve.
- Olyan helyek, ahol a csatlakozókábelek áthajtás miatt elszakadtak.
- Szigetelési sérülés a fal aljzatból való kiszakítás miatt.
- Repedések a szigetelés előregedése miatt.

Az ilyen sérült elektromos csatlakozókábeleket nem szabad használni, és a szigetelés sérülése miatt életveszélyesek.

Rendszeresen ellenőrizze az elektromos csatlakozókábelek épségét. Ügyeljen arra, hogy az ellenőrzés során a csatlakozó kábel ne csatlakozzon az elektromos hálózatra.

Az elektromos csatlakozókábeleknek meg kell felelniük a vonatkozó VDE és DIN előírásoknak. Csak „H 07 RN” jelzésű csatlakozókábelt használjon.

A csatlakozókábelre kötelező rányomtatni a típusjelzést.

AC motor

• A hálózati feszültségnek 220-240 V~ 50Hz-nek kell lennie

- A max. 25 m hosszú hosszabbítókábeleknek 1,5 mm² keresztmetszetűnek kell lenniük. Az elektromos berendezések csatlakoztatását és javítását csak villanszerelő végezheti.

Kérdés esetén kérjük adja meg az alábbi információkat:

- A motor áramának típusa
- Gépadatok - adattábla

Szállítás

- Húzza meg újra a rögzítőkart (11) a forgóasztal (14) rögzítéséhez.
- Nyomja le a gépfejet (4), és rögzítse a rögzítőcsavarral (23). A fűrész most az alsó helyzetében rögzítve van.
- Rögzítse a fűrész húzó funkcióját a húzóvezető (20) rögzítőcsavarjával hátsó helyzetben.
- A berendezést a rögzített fűrészasztalnál (15) fogva hordozza.
- A berendezés összeszerelésekor a „A berendezés indítása előtt” részben leírtak szerint járjon el.

Tárolás

A gépet és tartozékait sötét, száraz és fagymentes helyen, gyermekek számára hozzáférhetetlen helyen tárolja. Az ideális tárolási hőmérséklet 5 és 30°C között van.

Tárolja az elektromos kéziszerszámot az eredeti csomagolásában. Fedje le az elektromos kéziszerszámot, hogy megóvja a portól és a nedveségtől.

Tárolja a kezelési útmutatót az elektromos kéziszerszámmal együtt.

ELTÁVOLÍTÁS ÉS ÚJRAHASZNOSÍTÁS

Szállítási csomagolás eltávolítása

A csomagolás védi a gépet a szállítás közbeni sérülésektől. A csomagolóanyagot általában aszerint választják ki, hogy mennyire környezetbarát és ártalmatlanítható. Ezért újrahasznosítható. A csomagolás visszajuttatása az anyag életciklusába nyersanyag-megtakarítást és hulladékmennyiség csökkenést eredményez.

A csomagolás részei (pl. műanyag lapok, Styropor®) veszélyesek lehetnek a gyermekek számára. Fulladásveszély! Tárolja a csomagoló anyagokat gyermekektől távol, és a lehető leg hamarabb dobja ki őket

A régi eszközöket nem szabad a háztartási hulladékkal együtt kidobni!



Ez a szimbólum azt jelzi, hogy ezt a terméket nem szabad a háztartási hulladékkal együtt kidobni az elektromos és elektronikus berendezések hulladékaira (WEEE) vonatkozó (2012/19/EU) irányelvnek megfelelően. Ezt a terméket a kijelölt gyűjtőhelyen kell leadni. Ez történhet például az eszközök elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak újrahasznosítására kijelölt gyűjtőhelyen történő leadásával. A hulladék berendezések nem megfelelő kezelése negatív következményekkel járhat a környezetre és az emberi egészségre az elektromos és elektronikus berendezésekben gyakran előforduló potenciálisan veszélyes anyagok miatt. A termék megfelelő ártalmatlanításával Ön a természeti erőforrások hatékony felhasználásához is hozzájárul. A hulladékok gyűjtőhelyeiről a települési önkormányzattól, a hulladékkezelési hatóságtól, az elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak ártalmatlanításával megbízott szervezettől vagy a hulladékártalmatlanító cégtől kaphat tájékoztatást.

JCB TOOLS garanciális feltételek

A jótállási időn belüli reklamáció esetén a megfelelő jótállási jegy és az eredeti vásárlási bizonylat szükséges. A jótállás a kiskereskedelmi vásárlási bizonylaton szereplő vásárlás napjától kezdődik, és csak CE jelöléssel és látható sorozatszámmal ellátott JCB Tools termékekre érvényes. Abban a valószínűtlen esetben, ha az Ön JCB elektromos kéziszerszáma a garanciális időszakon belül gyártási hiba miatt meghibásodik, kérjük forduljon a forgalmazóhoz, ahol a terméket vásárolta.

A termékek fenti javítása vagy cseréje akkor valósul meg, ha:

A termék csak mérsékelt elhasználódásnak volt kitéve.

A terméken nincs baleseti vagy esztétikai sérülés.

A termék nem lett helytelenül használva, és csak a mellékelt használati útmutatónak megfelelően használták.

A termék nem volt kitéve túlterhelésnek és megfelelően lett szervizelve és karbantartva.

A termék nem volt kitéve semmilyen rendellenes környezeti vagy nem megfelelő működési körülménynek.

A javítást illetéktelen személy nem kísérelte meg, és a terméken nem történt módosítás.

A javításokat csak eredeti pótalkatrészek felhasználásával végezték el.

A JCB elektromos kéziszerszámokra, amelyeket bérelt eszközök vagy B2B és szolgáltatási szerződések részeként használnak, nem vonatkoznak ezek a feltételek.

A JCB Tools garanciája nem vonatkozik a következőkre (ahol alkalmazható): Általában kopásnak kitétt alkatrészek, például szénkefék Akkumulátorok, tokmányok és töltők.

Tartozékok és fogyóeszközök. Tokok és szerszámtárolók.

Ha a termék meghibásodik, vigye vissza a vásárlási bizonylattal együtt ahhoz a viszonteladóhoz, ahol a terméket vásárolta.

Szállítási és javítási költségeket saját belátásunk szerint felszámíthatunk, ha a jótállási igény a fent bemutatott okok bármelyike miatt érvénytelen. Abban az esetben, ha a díjakat nem fogadják el, a terméket a JCB Tools megtartja, és a JCB Tools tulajdona marad. Csak a JCB Tools hivatalos eladóitól vásárolt termékekre vonatkozik a garancia.

A JCB TOOLS NEM VÁLLAL FELELŐSSÉGET A TERMÉK HASZNÁLATÁBÓL ADÓDÓ SEMMILYEN SÉRÜLÉSÉRT VAGY KÖVETKEZMÉNYES KÁROKÉRT.

EU DECLARATION OF CONFORMITY				UK DECLARATION OF CONFORMITY	
1.	PRODUCT(S) COVERED BY THIS DECLARATION:	Product: UK Product Code No. EU Product Code No. Factory Reference No.	254mm Single Bevel Sliding Mitre Saw JCB-MS254SB JCB-MS254SB-E J1G-ZP28A-255A-1		
2.	IDENTIFICATION DETAILS OF MANUFACTURER:	Name: Address: Country:	Great Star Europe Ltd. (T/A: JCB Tools) Unit 55 Romsey Industrial Estate, Greatbridge Road Romsey, Hampshire SO51 0HR UK		
	AUTHORISED REPRESENTATIVE:	Name: Address: Country:	Authorised Representative Service 77 Camden Street Lower Dublin D02 XE80 Ireland		
3.	THIS DECLARATION OF CONFORMITY IS ISSUED UNDER THE SOLE RESPONSIBILITY OF THE MANUFACTURER				
4.	OBJECT OF THE DECLARATION:	Product: Function:	254mm Sliding Mitre Saw Accurate crosscuts in a workpiece at a selected angle		
5i.	THE OBJECT OF THE DECLARATION DESCRIBED IN POINT 4 IS IN CONFORMITY WITH THE RELEVANT UNION HARMONISATION LEGISLATION:	2006/42/EC 2014/30/EU 2011/65/EU	The Machinery Directive The Electromagnetic Compatibility Directive The Restriction of Hazardous Substances Directive		
5ii.	THE OBJECT OF THE DECLARATION DESCRIBED IN POINT 4 IS IN CONFORMITY WITH THE RELEVANT UK STATUTORY INSTRUMENTS:	2008 No. 1597 2016 No. 1091 2012 No. 3032	The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012		
6.	REFERENCES TO THE RELEVANT HARMONISED SAFETY STANDARDS USED OR REFERENCES TO THE OTHER TECHNICAL SPECIFICATIONS IN RELATION TO WHICH CONFORMITY IS DECLARED:	EN 62841-1:2015 Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery. Safety. General requirements EN 62841-3-9:2015+A11 Electric motor-operated hand-held tools, transportable tools and lawn and garden machinery. Safety. Particular requirements for transportable mitre saws EN 55014-1:2017 Electromagnetic compatibility. Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus. Emission EN 55014-2:2015 Electromagnetic compatibility. Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus. Immunity EN 61000-3-2:2014 Electromagnetic compatibility (EMC). Limits. Limits for harmonic current emissions (equipment input current ≤ 16 A per phase) EN 61000-3-3:2013 Electromagnetic compatibility (EMC). Limits. Limitation of voltage changes, voltage fluctuations and flicker in public low-voltage supply systems, for equipment with rated current ≤ 16 A per phase and not subject to conditional connection EN 60825-1:2014 Safety of laser products. Equipment classification and requirements			
7.	ADDITIONAL INFORMATION. THE TECHNICAL DOCUMENTATION FOR THE MACHINERY IS AVAILABLE FROM:	Name: Address: Country:	Authorised Representative Service 77 Camden Street Lower Dublin D02 XE80 Ireland		
SIGNED FOR AND ON BEHALF OF: PLACE OF ISSUE: DATE OF ISSUE: NAME: FUNCTION: SIGNATURE:		GREAT STAR EUROPE LTD. ROMSEY, UK. 11/03/2021 TIM BURGOYNE QA MANAGER 			

